



## **PROD** Básico

### **Aspel-PROD nivel Básico**

#### **OBJETIVO**

Al término de este curso el participante será capaz de instalar el sistema Aspel-PROD de manera correcta tanto en el equipo que realice función de Servidor como en las Estaciones de Trabajo, así como tener los conocimientos necesarios sobre la estructura general del sistema y su operación e interacción con Aspel-SAE. Se analizarán los catálogos de información como son:

- Catálogos de insumos.
- Productos terminados.
- Procesos de producción.
- Productos sustitutos.

Además se verificará el ciclo de producción y el flujo de información entre Aspel-SAE y Aspel-PROD:

- Órdenes de producción.
- Seguimientos de órdenes.

Se conocerá el ciclo completo de producción, los diferentes métodos para realizar el registro de las operaciones en Aspel-PROD, desde la salida de la materia prima, la entrada a fabricación, la generación de las órdenes de producción, el seguimiento y las diferentes alternativas que existen para llegar a la entrega del producto terminado. De esta manera se logrará identificar la forma en cómo se integra la información de Aspel-SAE con el control de la producción que permite llevar Aspel-PROD. Para ejemplificar de mejor manera el funcionamiento de Aspel-PROD se basará el presente curso en la fabricación de alacenas para cocina.

Para reforzar los conocimientos adquiridos durante el curso se incluyen Prácticas, para cuya realización se requiere acceder al sistema indicando como fecha de trabajo el 02 de Enero de 2011.

La modalidad de los sistemas Aspel que se utiliza para impartir cursos corresponde a la versión llamada demo-educativa, la cual permite registrar operaciones del 1 de Noviembre de 2010 al 31 de Marzo de 2011, por lo que los movimientos que se registren tendrán que observar este rango de fechas.

Es importante mencionar que el curso está dividido en 2 niveles: Básico y Avanzado, en el nivel de Avanzado se le dará continuidad a esta primera parte, el participante obtendrá más herramientas para explotar el sistema y la información en él almacenada, por lo que algunos temas no se verán con detalle en este primer nivel, se analizarán con mayor detenimiento en el curso de Avanzado.

#### **TEMARIO**

##### **1. INTRODUCCIÓN**

- 1.1 Definición
- 1.2 Objetivo del curso

##### **2. INICIO DE OPERACIONES**

- 2.1 Definición
- 2.2 Abrir empresa
- 2.3 Cambio de directorio y fecha
- 2.4 Cerrar Empresa
- 2.5 Salir
- 2.6 Operaciones de Aplicación General
- 2.7 Personalización de la Barra de Herramientas
- 2.8 Teclas de Acceso Rápido
- 2.9 Calculadora
- 2.10 Uso de la ayuda del sistema

#### **Santa Mónica**

Av. Juárez No.5 A/B Int. 405, 406 y 407  
Col. San Lucas Tepetlcalco  
Tlalnepantla, Edo de México  
t. +52 [55] 3093-8811 | 8589-3279

#### **Mérida**

Calle 43 No. 176 Local 12  
Plaza Altana Col. Pinzon.  
Mérida Yucatán CP 97205  
t. (999)-953 86 67 | (999)9196634

#### **Lindavista**

Rio Bamba No. 737 Int.3  
Col. Lindavista CP 7330  
GAM México. D.F.  
t. +52[55] 5577-4845 / 5750-3077



### **3. CONFIGURACIÓN**

- 3.1 Definición
- 3.2 Configuración de Parámetros
- ? Práctica 2: Configurando Aspel-PROD
- 3.3 Datos de la empresa
- 3.4 Perfiles de Usuario
- 3.4.1 Perfiles Predefinidos
- 3.4.2 Alta de usuarios
- 3.5 Preferencias
- 3.6 Modo Alternativo de captura

### **4. CATALOGOS**

- 4.1 Definición
- 4.2 Catálogo de Insumos
- 4.3 Catálogo de Materia prima (SAE)
- 4.4 Catálogo de Procesos de producción
- 4.5 Catálogo de Productos terminados
- 4.6 Agenda de producción
- 4.7 Catálogo de Sustitutos

### **5. OPERACIÓN DEL SISTEMA**

- 5.1 Ciclo de Producción en Aspel-PROD
- 5.2 MÉTODO 1: Registro y seguimiento manual de la orden de producción
- 5.2.1 Órdenes de producción
- 5.2.2 Entrada a fabricación
- 5.2.3 Devoluciones de fabricación
- 5.2.4 Entregas parciales de producto terminado
- 5.2.5 Cierre de órdenes
- 5.2.6 Resumen
- 5.3 MÉTODO 2: Generación de órdenes de producción y su Registro automático
- 5.3.1 Órdenes de producción
- 5.3.2 Registro automático
- 5.3.3 Resumen
- 5.4 MÉTODO 3: Fabricación directa
- 5.4.1 Resumen
- 5.5 Generación automática de órdenes
- 5.5.1 Generación automática de órdenes de productos terminados
- 5.5.2 Generación automática de órdenes de subensambles
- 5.6 Programación de órdenes

### **6. PROCESOS**

- 6.1 Sustitución Masiva de componentes
- 6.2 Explosión de Materiales
- 6.3 Implosión de materiales

#### **Santa Mónica**

Av. Juárez No.5 A/B Int. 405, 406 y 407  
Col. San Lucas Tepetlalcayo  
Tlalnepantla, Edo de México  
t. +52 [55] 3093-8811 | 8589-3279

#### **Mérida**

Calle 43 No. 176 Local 12  
Plaza Altana Col. Pinzon.  
Mérida Yucatán CP 97205  
t. (999)-953 86 67 | (999) 9196634

#### **Lindavista**

Rio Bamba No. 737 Int.3  
Col. Lindavista CP 7330  
GAM México. D.F.  
t. +52[55] 5577-4845 / 5750-3077